

LAURIER

Architectural

Compagnie du Groupe Novatech 

LES PANNEAUX TYMPANS

Verres opacifiés installés dans les sections non-vision d'un mur-rideau et servant d'écran visuel pour dissimuler certains éléments de structure d'un bâtiment, telle la mécanique.

laurier.net ■  Écrivez-nous





LES PANNEAUX TYMPANS

Monolithiques, laminés ou encore en unités scellées, leur composition peut varier. Pour leur permettre de mieux résister aux charges de vent et à l'accumulations de chaleur, on recommande qu'ils soient renforcés à la chaleur ou trempés, s'ils doivent être installés dans des endroits où on doit protéger les passants. En cas de bris, le verre renforcé à la chaleur formera de grosses pointes qui resteront généralement emprisonnées dans le cadre, alors que le verre trempé éclatera en petites billes, non tranchantes qui tomberont au sol. Le verre trempé rencontre les normes du verre de sécurité, contrairement au verre renforcé à la chaleur.



COMMUNIQUEZ AVEC NOTRE ÉQUIPE TECHNIQUE POUR VOS PROJETS EN COURS OU FUTURS, NOUS SERONS HEUREUX DE VOUS ASSISTER POUR LA RÉALISATION ET LA CONCEPTION DE VOS PROJETS.

COMPOSITION

On peut utiliser un CERAFRIT, un CERAPRINT ou un OPACICOAT comme opacifiant.

AGENCEMENT DES VITRAGES

Pour créer une impression de continuité avec les unités visions, il est recommandé d'utiliser un verre ayant un faible pourcentage de transmission lumineuse. Dans le cas contraire, on peut utiliser un vitrage scellé, composé du même verre énergétique en face 2 que les unités visions et un opacifiant, en face 4. L'effet de profondeur alors obtenu réduira la différence entre les sections visions et tympans.

INSTALLATION DES VERRES TYMPANS

- Prévoir un espace d'air d'au moins 25mm (1 pouce) derrière les panneaux tympans pour permettre l'évacuation de l'humidité et de la chaleur.
- Pour les couleurs pâles, il est nécessaire de prévoir un arrière-plan opaque de couleur pâle. Dans tous les cas, nous recommandons de faire un test de la couleur choisie sur un échantillon du verre spécifié et assemblé tel que l'application finale.

DIMENSIONS

poids maximal 260 lb – 117kg

MONOLITHIQUE & UNITÉS SCELLÉES :

Cerafrit : 72" x 96 – 1829mm x 2438mm

Opacicoat : 72" x 142" - 1829mm x 3655mm

Ceraprint : 77" x 135" - 1956mm x 3429mm

Monolithique seulement : 86" x 144" - 2150mm – 3655mm

Laminé monolithique & unités scellées :
68" x 118" – 2677mm x 2997mm

NORMES

Verres

ASTM C1036-16 Standard de spécification du verre plat
CAN/CGSB 12.3 M91 (R2017) Standard Canadien - Verre float clair.

Verres trempés

CGSB-12.1-2017 Vitrage de sécurité

ASTM C1048 Heat treated flat glass

ANSI-Z97.1-2015, Standard National American pour le vitrage de sécurité utilisé dans le bâtiment

16CFR 1201 II, Safety Standard for Architectural Glazing Materials.