

CERAPRINT^{MC}

IMPRESSION NUMÉRIQUE SUR VERRE

Impression d'un motif d'une image, d'une œuvre d'art, d'un texte ou d'un logo sur du verre.

APPLICATIONS

- Monolithique ou vitrage isolant
- Intérieur ou extérieur
- Impression d'image, de logos ou de motifs de plusieurs couleurs qui peuvent différer d'un verre à l'autre
- Protection de l'intimité
- Réduction de l'éblouissement
- Contrôle solaire
- Protection des oiseaux

DURABILITÉ

- Résistance aux acides :
Acide hydrochlorique : 3-4
(3.7% HCl ASTM C724-91)

Acide acétique : 1-2
(4% Acide acétique, 12 min, 20°C)

Acide citrique : 1-2
(10% Acide citrique, ASTM C724-91)

Acide sulfurique : 4hr (0.1N H₂SO₄, 80°C,
aucun changement de couleur côté verre)
- Résistance aux alcalins :
1-2 (3.5mg/cm² max)
(10% NaOH, ASTM C1203-4)
- Résistance aux rayons UV : Excellente car les pigments utilisés sont inorganiques.
- Résistance aux égratignures :
>16N au Scléromètre

VERRE

Sujet à la disponibilité du verre – épaisseur et poids maximal

DIMENSIONS MAXIMALES

- Trempé :
largeur 2150mm - longueur 3655mm (86" x 142")
- Semi-trempé :
largeur 2150mm - longueur 3655mm (86" x 142")
- Unité scellée :
largeur 1956mm - longueur 3429mm (77" x 135")
- Laminé :
largeur 1728mm - longueur 2997mm (68" x 118")
- À confirmer : Plus de 50 pieds carrés

DIMENSIONS MINIMALES

- Trempé : 305mm x 305mm (12" x 12")
- Autres : À confirmer si < à 1 pied carré
- Diagonale : 406mm (16") minimum
- Permet d'agencer avec la couleur du verre et/ou du mur-rideau :
Résistant à la décoloration;

Résistant aux égratignures;

Résistant à toutes les conditions climatiques;

Ne pèle pas;

Enduit non toxique, non combustible
- Sélection de couleurs standards ou possibilité d'appareiller une couleur d'un fabricant de peinture reconnu.

CERAPRINT^{MC}

IMPRESSION NUMÉRIQUE SUR VERRE

Impression d'un motif d'une image, d'une œuvre d'art, d'un texte ou d'un logo sur du verre.

ADHÉSIFS COMPATIBLES

Tendances+

Dow Corning 795 GE SCS1200

Dow Corning 995 GE SCS2000

Dow Corning 983 GE SCS4600

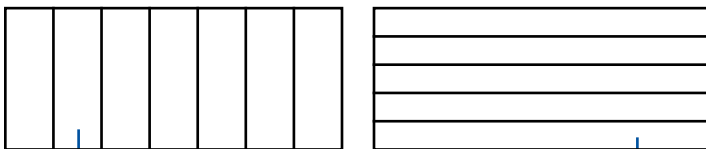
Dow Corning 121

APPLICATION D'ADHÉSIFS POUR VERRES AVEC ENDUITS

- Appliquer l'adhésif en cordons de 1/8".
- L'espacement entre les cordons est laissé au jugement de l'applicateur.
- L'adhésif doit être sec pour être pleinement efficace.
- La circulation d'air est essentielle.

Suggéré

Cordons parallèles 1/8"

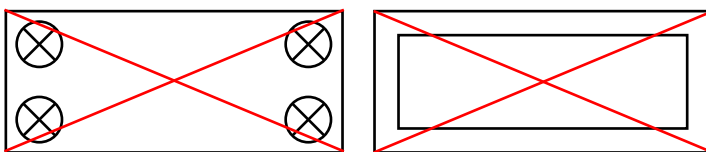


Circulation d'air entre les cordons

À éviter

« Puck de hockey »

Cordon contour



RECOMMANDATIONS

- L'enduit céramique sur le verre n'étant pas parfaitement uniforme, Il faut s'attendre à certaines variations si le verre n'est pas placé devant un panneau opaque.
- Quoique pouvant être employé sur toutes les surfaces, l'application en face 1 n'est pas recommandée car le contact direct avec les agents contaminants de l'extérieur pourrait altérer la couleur par la déposition de saletés.
- Faire un test de l'impression choisie sur un échantillon du verre spécifié et monté, telle que l'application finale, afin de s'assurer que le résultat correspond exactement à vos attentes.

IMPRESSION

- Résolution maximale : 720 dpi
- Dimensions min des points : 80 microns
- Contrôle de l'opacité : Possible par ajustement de l'épaisseur de l'encre.
- Couleurs de base : 6 couleurs + effet dépoli

INFOGRAPHIE

Préférable :

Fichiers vectoriels

Extensions acceptées :

EPS, PDF, JPEG, TIFF, AI, PSD, DWG, DXF

Résolution recommandée :

200-300dpi@200-300pixels par pouce

Filtres applicables

CERAPRINT^{MC}

IMPRESSION NUMÉRIQUE SUR VERRE

Impression d'un motif d'une image, d'une œuvre d'art, d'un texte ou d'un logo sur du verre.

NORMES

Verres

ASTM C1036-16 Standard de spécification du verre plat

CAN/CGSB 12.3 M91 (R2017) Standard Canadien - Verre float clair

Verres trempés

ASTM C1048 Heat-treated flat glass

CGSB-12.1-2017 Vitrage de sécurité

16CFR 1201 II, Safety Standard for Architectural Glazing Materials

ANSI-Z97.1-2015, Standard National American pour le vitrage de sécurité utilisé dans le bâtiment

CONSTANCE DE LA COULEUR

Laurier Architectural s'est doté de procédures de qualité rigoureuses et assure un contrôle de la qualité de ses produits.

Pour la fabrication des produits opacifiants, nous utilisons des pigments de haute qualité, provenant de fournisseurs réputés. De plus nous contrôlons nos produits finis à l'aide d'échantillons références. Malgré cette procédure rigoureuse, il est possible d'avoir de légères variations de couleurs entre les différentes productions d'un même produit.