

PRODUITS FAÇONNÉS

Le façonnage du verre est l'ensemble des opérations spécialisées effectuées sur le verre pour lui donner une forme particulière ou pour le percer afin de permettre l'utilisation d'attaches pour son usage final.

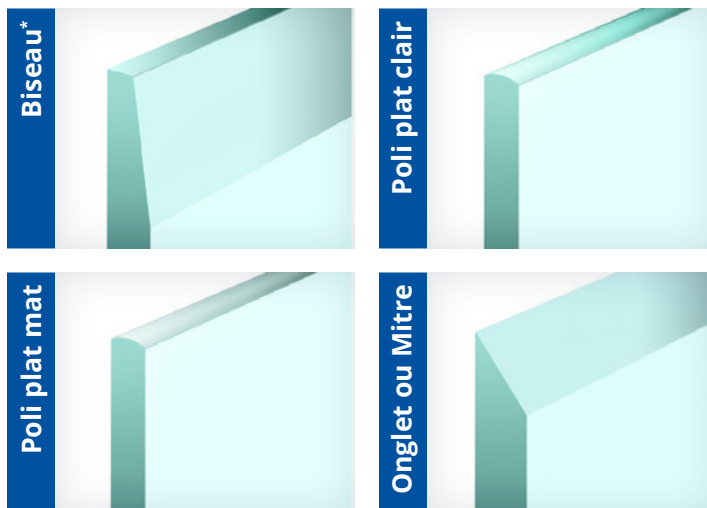
APPLICATIONS

- Portes de verre
- Garde-corps
- Partitions de verre
- Baies vitrées d'aréna
- Vitrites commerciales
- Ameublement

POLISSAGE

Il y a plusieurs types de polissage. À défaut d'une spécification différente, les verres sont fournis chanfreinés, ce qui signifie que les arêtes du verre sont meulées afin qu'il puisse être manipulé sans danger.

Voici d'autres types de polissage :



* Les largeurs de biseaux possibles varient selon l'épaisseur du verre. [Contactez](#) notre équipe technique pour assistance.

RECOMMANDATIONS

Dimension et positionnement des trous pour les verres à tremper selon ASTM C-1048

1 Position du trou

- a Pour toutes les épaisseurs de verre, la distance minimale du bord du trou au bord de la vitre le plus près doit être la distance la plus grande entre :

i 6 mm

et

ii 2 fois l'épaisseur du verre

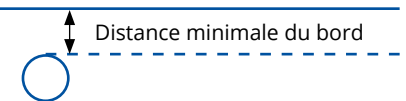


Tableau 1

ÉPAISSEUR	DISTANCE MINIMALE
3.3 mm	7mm ou 1/4"
4 mm	8mm ou 5/16"
5 mm	10 mm ou 3/8"
6 mm	12mm ou 1/2"
10 mm	20mm ou 13/16"
12 mm	24mm ou 1"
15 mm	30mm ou 1 3/16"
19 mm	38mm ou 1 1/2"

PRODUITS FAÇONNÉS

Le façonnage du verre est l'ensemble des opérations spécialisées effectuées sur le verre pour lui donner une forme particulière ou pour le percer afin de permettre l'utilisation d'attaches pour son usage final.

- b La distance minimale du bord du trou à un coin de la vitre :
Doit être égale à 6.5 fois l'épaisseur du verre quand le coin est de 90 degrés et plus.

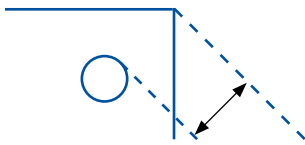


Tableau 2

ÉPAISSEUR	DISTANCE MINIMALE COIN
3.3 mm	21,5mm ou 7/8"
4 mm	26mm ou 1"
5 mm	32,5mm ou 1 1/4"
6 mm	39mm ou 1 1/2"
8 mm	52mm ou 2"
10 mm	65mm ou 2 9/16"
12 mm	78mm ou 3"
15 mm	97,5mm ou 3 7/8"
19 mm	123,5mm ou 4 7/8"

2 Distance minimale entre les trous

Pour toutes les épaisseurs de verre, la distance minimale entre les trous est la distance la plus grande entre :

- i 10 mm
- et
- ii 2 fois l'épaisseur du verre



3 Dimension des trous ronds

Pour toutes les épaisseurs de verre, la dimension minimale du trou doit être le plus grand diamètre entre :

- i 6,4 mm
- et
- ii l'épaisseur du verre

Tableau 3

ÉPAISSEUR	DIAMÈTRE MINIMUM
3.3 mm	6,4 mm (mèche de 7 mm)
4 mm	6,4 mm (mèche de 7 mm)
5 mm	6,4 mm (mèche de 7 mm)
6 mm	6,4 mm (mèche de 7 mm)
8 mm	8 mm
10 mm	10 mm
12 mm	12 mm
15 mm	15 mm
19 mm	19 mm

PRODUITS FAÇONNÉS

Le façonnage du verre est l'ensemble des opérations spécialisées effectuées sur le verre pour lui donner une forme particulière ou pour le percer afin de permettre l'utilisation d'attaches pour son usage final.

ENCOCHES

Il est possible de faire des encoches, des passe documents et des trous qui ne sont pas ronds.

Tous les coins de ces percements doivent être arrondis avec un rayon égal ou supérieur à l'épaisseur du verre.



NORMES

Verres

ASTM C1036-16 Standard de spécification du verre plat

CAN/CGSB 12.3 M91 (R2017) Standard Canadien - Verre float clair.

Verres trempés

CGSB-12.1-2017 Vitrage de sécurité

ASTM C1048 Heat treated flat glass

ANSI-Z97.1-2015, Standard National American pour le vitrage de sécurité utilisé dans le bâtiment

16CFR 1201 II, Safety Standard for Architectural Glazing Materials.