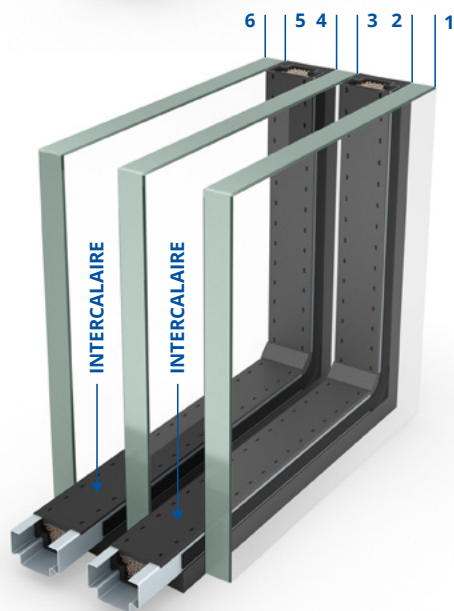
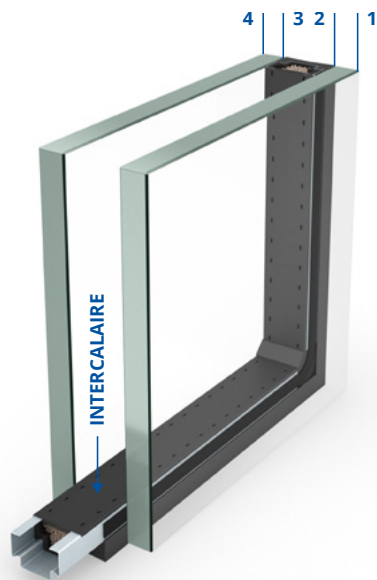


VITRAGE ISOLANT

Assemblage de deux ou trois verres, séparés par un espace d'air, habituellement rempli de gaz argon et scellé hermétiquement.

Le vitrage isolant est un assemblage de deux ou trois verres, séparés par un espace d'air, habituellement rempli de gaz argon et scellé hermétiquement. Les unités scellées améliorent la performance énergétique des fenêtres en réduisant les coûts de chauffage et de climatisation.



INTERCALAIRES

Le choix de l'intercalaire aura une influence sur la performance de l'unité scellée. Pour réduire la déperdition de chaleur en périphérie du vitrage, l'épaisseur de l'intercalaire doit être adéquate. L'épaisseur standard recommandée est de 13mm (1/2"), mais peut varier selon la dimension du vitrage. De plus, il est préférable d'opter pour un intercalaire à bordure chaude versus l'intercalaire en aluminium. Nous offrons les intercalaires à bordures chaude suivants : Technoform et SwissSpacer. Pour la fiche technique de chacun des intercalaires, [contactez](#) l'équipe technique.

SCELLANTS

Les unités sont à double scellement. Le premier scellant, un polyisobutylène (PIB), sert à empêcher la pénétration d'air et de vapeur d'eau dans l'unité scellée. Le scellant secondaire peut être de polysulfure ou de silicone. Chaque type de scellant comporte ses forces et ses faiblesses.

SILICONE

Le seul pouvant agir comme scellant structural. Il résiste bien aux solvants et aux températures chaudes et froides.

VITRAGE ISOLANT

Assemblage de deux ou trois verres, séparés par un espace d'air, habituellement rempli de gaz argon et scellé hermétiquement.

POLYSULFURE

Le meilleur choix pour la rétention du gaz et pour créer une barrière à l'humidité.

Afin de maintenir les performances du vitrage isolant, il est essentiel de s'assurer de la compatibilité des scellants avec les garnitures de vitrage. Pour une liste de compatibilité [contactez](#) notre équipe technique.

ESPACE D'AIR

L'utilisation d'argon, un gaz plus dense que l'air, limite grandement la déperdition de chaleur de l'unité scellée.

DIMENSIONS & ÉPAISSEUR

La dimension maximale d'une unité scellée varie selon les verres qui la composent. [Contacter](#) l'équipe technique pour plus d'informations. En ce qui concerne l'épaisseur, il est important de respecter l'espace d'air minimum au respect de la garantie.

GRANDEUR	ÉPAISSEUR
Thermos de moins de 20pi ²	10mm 3/8"
Thermos de plus de 20pi ²	11mm 7/16"
Thermos de 30pi ²	13mm 1/2"
Thermos de 40pi ²	14mm 17/32"
Thermos de 45pi ²	16mm 5/8"
Thermos de 65pi ²	19mm 3/4"

NORMES

Verres

ASTM C1036-16 Standard de spécification du verre plat

CAN/CGSB 12.3 M91 (R2017) Standard Canadien - Verre float clair

Verres trempés

CGSB-12.1-2017 Vitrage de sécurité

ASTM C1048 Heat treated flat glass

ANSI-Z97.1-2015, Standard National American pour le vitrage de sécurité utilisé dans le bâtiment

ASTM C1048 Heat treated flat glass

16CFR 1201 II, Safety Standard for Architectural Glazing Materials

DIN EN 14179-1, Heat Soaked Thermally Toughened Soda Lime Silicate Safety Glass.